



Tavoli refrigerati

SB tavolo refrigerato 6 porte

727180 (RCSN3M06)Tavolo refrigerato 6
cassetti, -2+10°C, AISI 304**Caratteristiche e benefici**

- In conformità dei principali enti di certificazione internazionali e marchio CE.
- Il controllo digitale della temperatura permette di impostare facilmente la temperatura all'interno della cella
- La temperatura di esercizio può essere regolata da -2° C a 10° C per soddisfare le diverse esigenze di conservazione
- Sbrinamento completamente automatico ed evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento per mezzo di gas caldo.
- Efficace sistema di raffreddamento a ventilazione che assicura la massima uniformità di temperatura interna ed una qualità perfetta di conservazione delle materie.
- Massimo livello d'igiene e facilità di pulizia garantita dagli angoli interni arrotondati e dall'estraibilità delle guide e delle griglie.
- Unità tropicalizzata (temperatura ambiente 43°C).
- L'apparecchiatura è prevista per un utilizzo con una temperatura ambiente fino a 40°C.

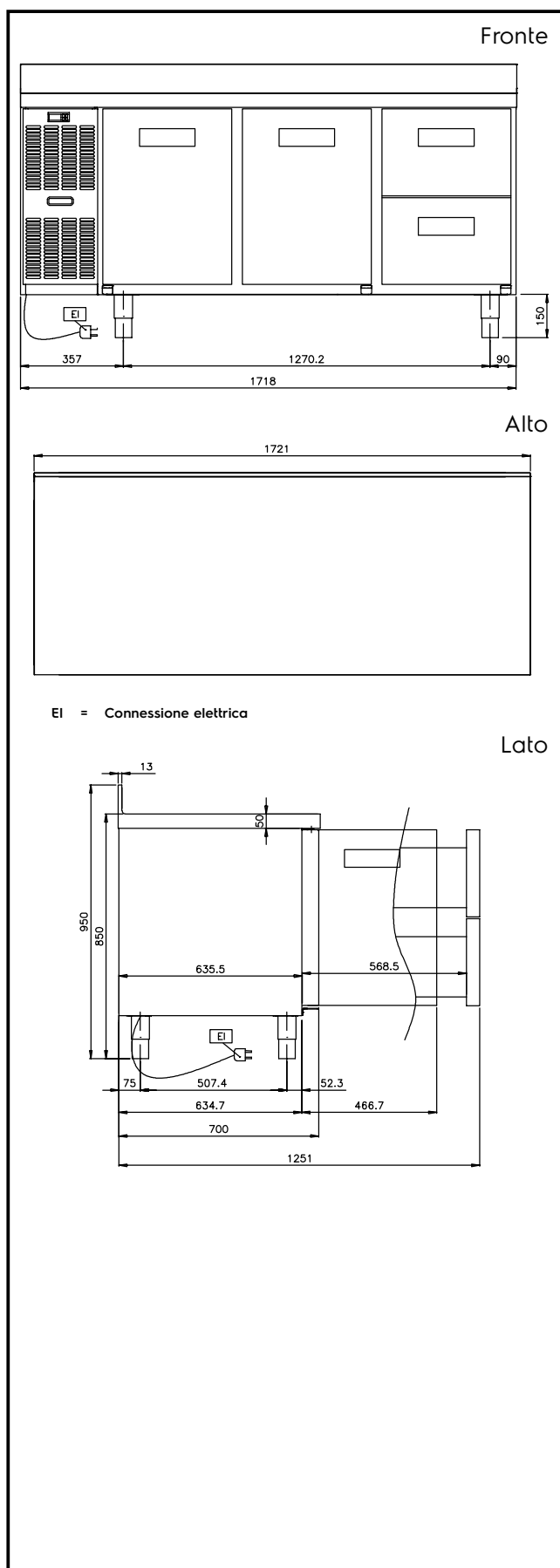
Costruzione

- Gas refrigerante R404a.
- Piedini in acciaio inox AISI 304 (h 150 mm) con interno in plastica, regolabili in altezza.
- Spessore d'isolamento 50 mm ottenuto con schiume poliuretaniche espanse ad alta densità con iniezione di ciclopentano a garanzia di elevate proprietà isolanti.
- Porte interne ed esterne, pannello frontale, base, piano di lavoro rimovibile con spessore di 50 mm (ad eccezione dei modelli senza top) in acciaio inox AISI 304.
- Schienale in acciaio zincato.
- Compressore incorporato.
- Isolamento privo di CFC e HCFC

Accessori opzionali

- Kit serratura per tavoli refrigerati PNC 880024
- Kit ruote per tavoli refrigerati PNC 880025
- Kit per connessione avanzata HACCP (Carel) per frigo digitali ecostore e tavoli SB PNC 880252
- KIT 4 PIEDINI PER TAVOLI SB&CONCEPT PNC 880334
- Stampante per soluzione base HACCP (controllo digitale) PNC 881457

Approvazione: _____


Elettrico

Tensione di alimentazione:	727180 (RCSN3M06)	230 V/1N ph/50 Hz
Potenza installata		0.267 kW

Informazioni chiave

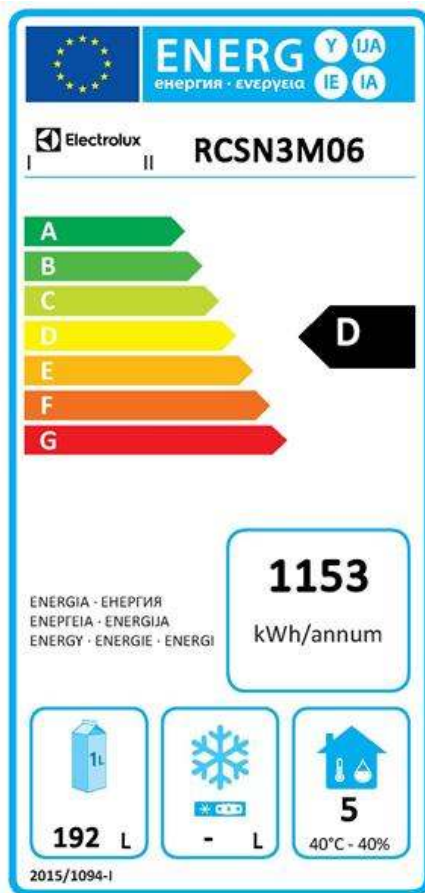
Capacità lorda:	415 lt
Capacità netta:	192 lt
Dimensioni esterne, altezza:	850 mm
Dimensioni esterne, larghezza:	1721 mm
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte:	1102 mm
Dimensioni interne, profondità:	580 mm
Dimensioni interne, altezza:	543 mm
Dimensioni interne, lunghezza:	365 mm
Peso netto:	153 kg
Livello di rumorosità:	55 dBA
N° cassette	6x1/2
Compressore e unità refrigerante incorporati	

Dati refrigerazione

Tipo di controllo:	Digitale
Potenza compressore:	1/3 hp
Tipo di refrigerante:	R404a
Potenza refrigerante:	448 W
Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:	-10 °C
Peso refrigerante:	160 g
Umidità interna min/max	50/
Temperatura minima di funzionamento:	-2 °C
Temperatura massima di funzionamento:	10 °C
Tipo di funzionamento:	Ventilato
N° di sbrinamenti in 24 ore:	ogni 6 ore

Informazioni di prodotto (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094)

Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	D
Consumi energetici (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	1153kWh/ora
Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	Heavy Duty (cl.5)
Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	50,55



Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.