

air-o-chill
Abbattitore congelatore rapido
crosswise - 56 kg

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



air-o-chill

Abbattitore congelatore rapido crosswise - 56 kg

726046 (RBC102)

Abbattitore/congelatore crosswise - produttività per ciclo 64/56 kg - compatibile con forno 10 GN 2/1. Adatto anche per teglie 600x800mm

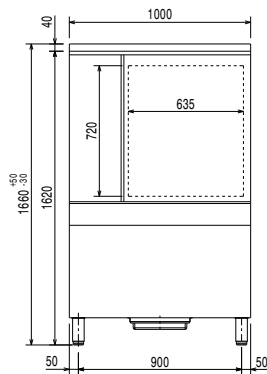
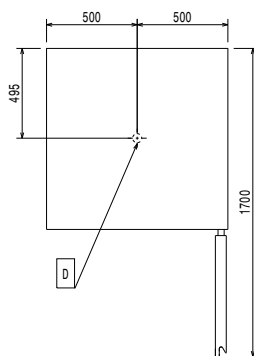
Caratteristiche e benefici

- Ciclo abbattimento: 64 kg da 90°C a 3°C in meno di 90 minuti.
- Ciclo congelamento: 56 kg da 90°C a -18°C in meno di 240 minuti.
- Ciclo di Abbattimento Soft (temperatura aria -2°C).
- Ciclo di Abbattimento Hard (temperatura aria -20°C).
- Ciclo di mantenimento a +3°C o -22°C, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura raggiunta (possibile anche attivazione manuale)
- [NOT TRANSLATED]
- Funzione TURBO COOLING: l'abbattitore lavora a piena potenza tutto il giorno alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- 2 cicli personalizzabili (P1 e P2) a seconda del tipo di funzionamento, che permettono di impostare il tempo e la temperatura. Questi programmi possono essere utilizzati come cicli specifici per la Gelateria (conservazione e mantenimento della forma del gelato).
- Tutte le informazioni sono registrate: data, ora, ciclo, temperatura al cuore, temperatura di mantenimento, parametri HACCP.
- Sonda a sensore singolo di serie
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- [NOT TRANSLATED]

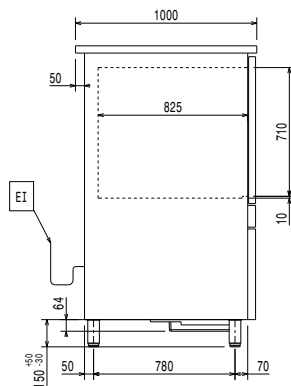
Costruzione

- Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm
- Guarnizioni magnetiche riscaldate facili da rimuovere
- Interamente in acciaio inox AISI 304.
- Cella con angoli arrotondati per una maggiore facilità di pulizia
- Pannello frontale incernierato per un facile accesso ai principali componenti.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia
- Gas refrigerante nel circuito: R404A
- Non sono richieste connessioni per l'acqua.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.

Approvazione: _____

Fronte

Alto


D = Scarico acqua
 EI = Connessione elettrica
 RO = Unità di connessione remota

Lato

Accessori inclusi

- 1 x 1 Sonda extra a 1 sensore per abbattitori PNC 880213 congelatori
- 1 x STRUTT. SUPP. TEGLIE RIMOV. PER PNC 881009 10GN2/1

Accessori opzionali

- BASE SCORRIMENTO ABBATT/CONG.10 PNC 880075 GN2/1
- Kit per connessione avanzata del sistema HACCP per abbattitori/congelatori LW e CW PNC 880183
- Sonda a 3 sensori per abbattitori congelatori PNC 880212
- Griglia plastificata - 600x400 mm PNC 880864
- STRUTT. SUPP. TEGLIE RIMOV. PER 10GN2/1 PNC 881009
- Griglia plastificata rilsan GN 2/1 PNC 881030
- 4 ruote per abbattitori PNC 881097
- Stampante per versione base HACCP (per armadi e tavoli con controllo elettronico) PNC 881532
- Guide griglie passo 80 mm forno 10 GN 2/1 PNC 922117
- Guide griglie passo 60 mm forno 10 GN 2/1 PNC 922123
- Carrello per struttura scorrevole 10 GN 1/1-2/1 PNC 922128
- Kit per movimentare la struttura 10 GN 2/1. PNC 922202

Elettrico
Tensione di alimentazione:
726046 (RBC102) 380-415 V/3N ph/50 Hz

Potenza installata 3.38 kW

E' richiesto un interuttore di intercettazione
Installazione
Spazio: 5 cm laterali e posteriori.

Si prega di consultare e seguire le istruzioni dettagliate per l'installazione fornite con l'abbattitore

Capacità
GN: 20 - 1/1 contenitori

GN: 10 - 2/1 contenitori

Capacità massima di carico: 56 kg

Capacità lorda: 560 liter

Informazioni chiave
Cardini porte: Lato destro

Dimensioni esterne, altezza: 1640 mm

Dimensioni esterne, larghezza: 1000 mm

Peso netto: 235 kg

Tipologia teglie GN 2/1;600x800

Dati refrigerazione
Potenza compressore: 3 hp

Tipo di refrigerante: R404a

Potenza refrigerante: 2540 W

Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -30 °C

Peso refrigerante: 3170 g

**Informazione sul prodotto (Regolamento
Commissione EU 2015/1095)**

Consumo energetico per ciclo (abbattimento):	0.076 kWh/kg
Tempo ciclo di abbattimento (da +65°C a +10°C):	120 min
Capacità di carico totale (abbattimento):	80 kg
Consumo energetico per ciclo (congelamento):	0.27 kWh/kg
Tempo ciclo di congelamento (da +65°C a -18°C):	248 min
Capacità di carico totale (congelamento):	40 kg