

air-o-chill
Abbattitore congelatore rapido
crosswise - 7 kg

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



air-o-chill

Abbattitore congelatore rapido crosswise - 7 kg

726659 (RBF051)

Abbattitore/congelatore crosswise - produttività per ciclo 12,5/7,2 Kg - condensazione ad aria - per forno 6 GN 1/1. Adatto anche per teglie 600x400mm

Descrizione**Articolo N°**

Per 5 GN 1/1o teglie 600x400 mm. Capacità di carico: 12,5 kg abbattimento, 7,2 kg congelamento (normative UK).

Pannelli superiori, frontali e laterali esterno e interno in acciaio inox AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Un'unica porta a battente a destra.

Gruppo refrigerante incorporato. Pannello comandi elettronico, 5 cicli standard e 10 programmabili.

Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (Algoritmo A.R.T.E.). Funzione Turbo Cooling. Cicli specifici per il gelato. Evaporatore con protezione anti ruggine. Indicatore digitale della temperatura e del tempo. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Temperatura in cella: +90 -36°C. Per temperatura ambiente fino a 32°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R404a (senza HCFC e CFC).

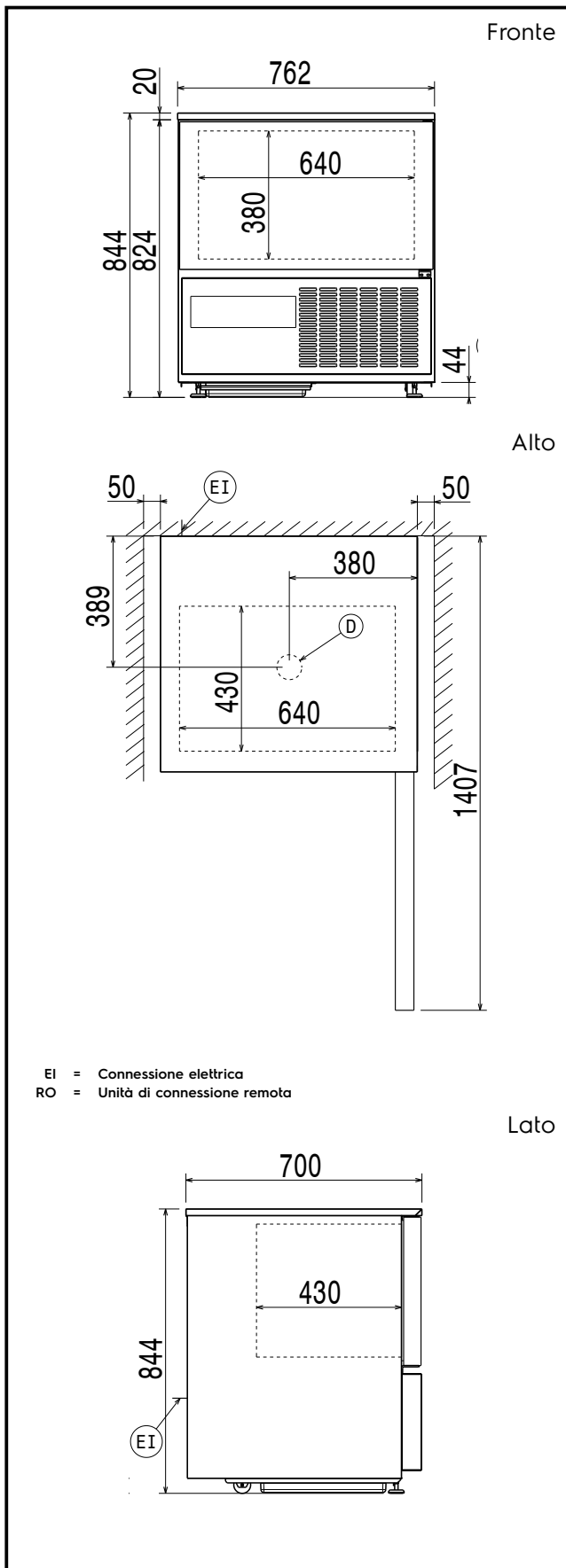
Approvazione: _____

Caratteristiche e benefici

- Ciclo abbattimento: 12,5 kg da 90°C a 3°C in meno di 90 minuti.
- Ciclo congelamento: 7 kg da 90°C a -36°C in meno di 240 minuti.
- Ciclo di Abbattimento Soft (temperatura aria -2°C).
- Ciclo di Abbattimento Hard (temperatura aria -20°C).
- [NOT TRANSLATED]
- Ciclo di mantenimento a +3°C o -36°C, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura raggiunta (possibile anche attivazione manuale).
- Funzione TURBO COOLING: l'abbattitore lavora a piena potenza tutto il giorno alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- 2 cicli personalizzabili (P1 e P2) a seconda del tipo di funzionamento, che permettono di impostare il tempo e la temperatura. Questi programmi possono essere utilizzati come cicli specifici per la Gelateria (conservazione e mantenimento della forma del gelato).
- Tutte le informazioni sono registrate: data, ora, ciclo, temperatura al cuore, temperatura di mantenimento, parametri HACCP.
- Sonda a sensore singolo di serie
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- [NOT TRANSLATED]

Costruzione

- Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm
- Guarnizioni magnetiche riscaldate facili da rimuovere
- Interamente in acciaio inox AISI 304.
- Cella con angoli arrotondati per una maggiore facilità di pulizia
- Pannello frontale incernierato per un facile accesso ai principali componenti.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia
- Gas refrigerante nel circuito: R404A
- Non sono richieste connessioni per l'acqua.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.



Elettrico

Tensione di alimentazione:
726659 (RBF051) 230 V/1N ph/50 Hz

Potenza installata 0.73 kW

E' richiesto un interruttore di intercettazione

Installazione

Posizionamento: 5 cm laterali e posteriori.
Si prega di seguire le istruzioni dettagliate fornite con l'unità per l'installazione.

Capacità

GN: 6 - 1/1 contenitori

Capacità massima di carico: 7 kg

Informazioni chiave

Peso netto: 89.25 kg

Peso imballo: 105 kg

Altezza imballo: 1060 mm

Larghezza imballo: 780 mm

Profondità imballo: 840 mm

Volume imballo: 0.69 m³

Dati refrigerazione

Tipo di refrigerante: R404a

Informazione sul prodotto (Regolamento Commissione EU 2015/1095)

Consumo energetico per ciclo (abbattimento): 0.094 kWh/kg

Tempo ciclo di abbattimento (da +65°C a +10°C): 113 min

Capacità di carico totale (abbattimento): 15 kg

Consumo energetico per ciclo (congelamento): 0.507 kWh/kg

Tempo ciclo di congelamento (da +65°C a -18°C): 250 min

Capacità di carico totale (congelamento): 5 kg

Accessori inclusi

- 1 x 1 Sonda extra a 1 sensore per abbattitori PNC 880213 congelatori

Accessori opzionali

- Kit per connessione avanzata del sistema HACCP per abbattitori/congelatori LW e CW PNC 880183
- Sonda a 3 sensori per abbattitori congelatori PNC 880212
- 1 Sonda extra a 1 sensore per abbattitori congelatori PNC 880213
- 4 piedini per abbattitori e abbattitori/congelatori sottotavolo (cod. 726658 e 726659) PNC 880338
- Griglia plastificata - 600x400 mm PNC 880864
- Griglia in rilsan bianca GN 1/1 PNC 881061
- Stampante per versione base HACCP (per armadi e tavoli con controllo elettronico) PNC 881532
- 2 griglie GN 1/1 in acciaio aisi 304 PNC 921101

air-o-chill
Abbattitore congelatore rapido crosswise - 7 kg

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso