

Tavoli refrigerati

Tavolo refrigerato HD - 440 lt, 6 cassette

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



Tavoli refrigerati

Tavolo refrigerato HD - 440 lt, 6 cassette

726562 (RCDR3M06)

 Tavolo refrigerato 440 litri -
controllo digitale - 6 cassette

Descrizione

Articolo N°

Costruzione interamente in acciaio inox AISI 304 con angoli interni arrotondati.

Piano di lavoro normale con spessore 50 mm.

Perfetto isolamento ottenuto tramite schiume poliuretaniche espanse ad alta densità con iniezione di ciclopentano. Spessore isolamento 60 mm.

Gruppo refrigerante sistemato in posizione centrale raffreddato ad aria con gas refrigerante R134a.

Funzionamento in ambiente fino alla temperatura di +43°C.

Controllo elettronico a microprocessore con visualizzatore digitale esterno della temperatura.

Sbrinamento automatico.

Temperatura regolabile da -2 a +10°C.

Caratteristiche e benefici

- Temperatura regolabile da -2°C a 10°C per lo stoccaggio di carne, pesce e latticini.
- Guide antiribaltamento per contenitori GN 1/1.
- Disponibilità di varie combinazioni di porte e cassette modificabili in loco.
- Controllo a microprocessore elettronico con visualizzatore digitale esterno della temperatura.
- Circolazione forzata dell'aria per una veloce fase di raffreddamento ed un'uniforme distribuzione della temperatura.
- Isolamento da 60 mm per un maggiore risparmio energetico.
- Unità tropicalizzata (temperatura ambiente 43°C).
- L'apparecchiatura è prevista per un utilizzo con una temperatura ambiente fino a 40°C.

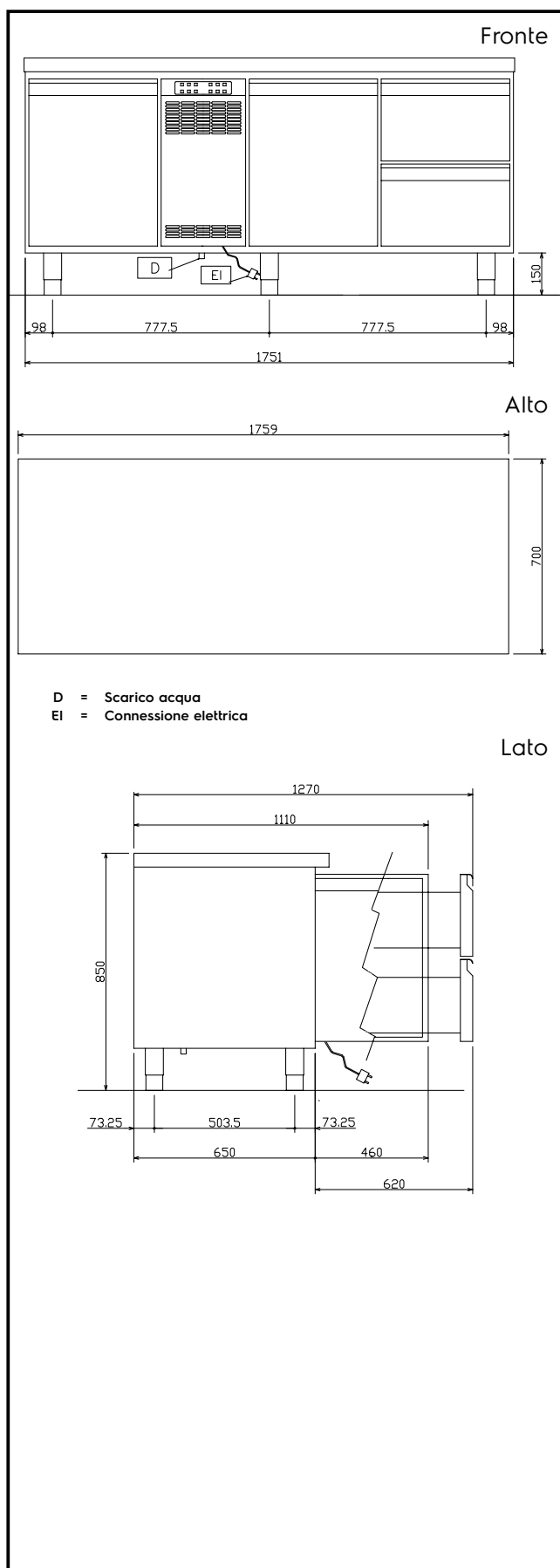
Costruzione

- Apparecchiatura priva di CFC e HCFC (Fluido refrigerante ecologico: R134a - Gas di schiumatura: ciclopentano)
- Compressore incorporato.
- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di igiene
- Angoli interni arrotondati per una maggiore pulibilità.
- Montato su piedini regolabili H150 mm per facilitare le operazioni di pulizia
- Piano di lavoro in acciaio inox AISI 304, con spessore di 50 mm.
- Accesso a tutti i componenti dalla parte frontale dell'unità.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.

Accessori opzionali

- | | | |
|--|------------|--------------------------|
| • Kit per connessione avanzata HACCP (Carel) per frigo digitali ecostore e tavoli SB | PNC 880252 | <input type="checkbox"/> |
| • 2 ruote per frigo e per tavoli refrigerati | PNC 880539 | <input type="checkbox"/> |
| • Griglia in rilsan grigia GN 1/1 | PNC 881435 | <input type="checkbox"/> |
| • Stampante per soluzione base HACCP (controllo digitale) | PNC 881457 | <input type="checkbox"/> |
| • Serratura con chiave tavoli refrigerati | PNC 881499 | <input type="checkbox"/> |
| • Kit 2 cassette da 1/2 per tavoli refrigerati HD - non per freezer | PNC 881514 | <input type="checkbox"/> |
| • Kit 3 cassette da 1/3 per tavoli refrigerati HD - non per freezer | PNC 881515 | <input type="checkbox"/> |
| • Kit bottigliera con 1 cassetto per tavoli refrigerati - non per freezer | PNC 881516 | <input type="checkbox"/> |
| • Kit 1 portina e struttura per tavoli refrigerati | PNC 881517 | <input type="checkbox"/> |

Approvazione: _____


Elettrico

Tensione di alimentazione:
726562 (RCDR3M06) 230 V/1N ph/50 Hz

Informazioni chiave

Capacità lorda: 440 lt
 Capacità netta: 192 lt
 Dimensioni esterne, altezza: 850 mm
 Dimensioni esterne, larghezza: 1759 mm
 Dimensioni esterne, profondità: 700 mm
 Numero e tipologia di porte: nessuno
 Profondità con porte aperte: 1110 mm
 Regolazione altezza: -10/50 mm
 Numero e tipologia di griglie (incluse): - GN 1/1

Dati refrigerazione

Potenza compressore: 1/4 hp
 Tipo di refrigerante: R134a
 Potenza refrigerante: 358 W
 Peso refrigerante: 220 g

Informazioni di prodotto (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094)

Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): D
 Consumi energetici (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 1150kWh/ora
 Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Heavy Duty (cl.5)
 Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 50,42

Nuova etichetta energetica in vigore dal
1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

