

## Ventilazione

### Cappa "odourless/cattura odori" per forni easyLine elettrici 10 GN 1/1



#### Ventilazione

#### Cappa "odourless/cattura odori" per forni easyLine elettrici 10 GN 1/1

640796 (AOSOH610E)

Cappa "odourless/cattura odori" per forni easyLine elettrici 10 GN 1/1 (con l'utilizzo del supporto base codice 922330 puo' essere installata anche sul forno elettrico 6 GN 1/1)

#### Descrizione

##### Articolo N° \_\_\_\_\_

Costruita in acciaio AISI 304. Aspira odori (riduce gli odori dell' 85/90%) Sistema di condensa del vapore (attraverso un sensore di umidità'). Catalizzatore. Dotata di filtri a labirinto in acciaio AISI 304 (posizionati davanti) e di filtro in gel di silice. Motore incorporato che controlla automaticamente la quantità d'aria secondo la quantità del vapore prodotto. Adatta per installazione sui forni elettrici tipo lengthwise, modello 10 griglie GN 1/1 (con l'utilizzo di un supporto speciale cod. 922087 puo' essere installata anche su forni elettrici 6 GN 1/1).

Approvazione: \_\_\_\_\_

#### Caratteristiche e benefici

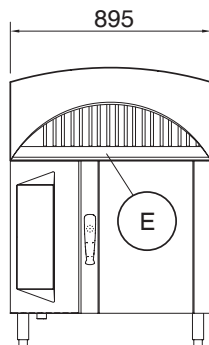
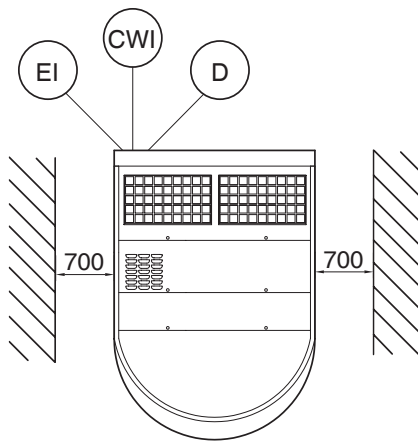
- Sistema di filtri a labirinto per una protezione contro il rischio di incendi.
- Non necessita di una canna fumaria, eliminando così i costi dell'impianto.
- Può essere utilizzata su forno elettrico 10 GN 1/1 (per il forno 6 GN 1/1 elettrico considerare gli accessori 922195, 922196 e 922197 se l'installazione non è su tavolo).
- Facile da lavare in lavastoviglie grazie alle sue superfici lisce.
- Progettata per una corretta aspirazione e un notevole risparmio energetico.
- Selettore sul pannello frontale per ottimizzare il consumo energetico e di acqua in base al ciclo di cottura.
- Facile pulibilità dei filtri anche in lavastoviglie, grazie alle superfici lisce.
- Certificata per la riduzione del 99% degli odori provenienti da normale cottura.

#### Costruzione

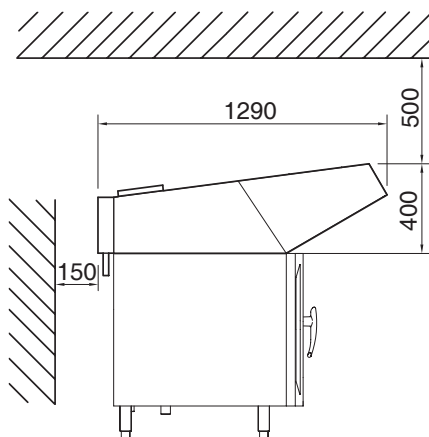
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Ventilatore ad alta velocità attivato dalla sonda di rilevazione di apertura della porta.
- Sistema di filtrazione composto da quattro filtri: filtro a labirinto, condensatore d'acqua, catalizzatore e filtro con gel di silice.
- Deve essere installata in uno spazio in cui l'aerazione normale, secondo norma, è presente.
- L'apertura a doppio scatto della porta del forno è obbligatoria per l'utilizzo della cappa.
- Costruito interamente in acciaio inox AISI 304.

#### Accessori inclusi

- 2 x Filtri a labirinto in acciaio inox AISI 304 - h=250 mm PNC 640049

**Fronte**

**Alto**


- CW11**  
 = Attacco acqua fredda      **EI** = Connessione elettrica  
**D** = Scarico acqua

**Lato**

**Elettrico**
**Tensione di alimentazione:**
**640796 (AOSOH610E)**      220-240 V/1N ph/50 Hz

**Watt totali:**

2 kW

**Informazioni chiave**
**Dimensioni esterne, altezza:**      400 mm

**Dimensioni esterne, larghezza:**      895 mm

**Dimensioni esterne, profondità:**      1290 mm

**Portata INDICATIVA Estrazione\*:**      1500 mc/h

**Peso netto:**      90 kg

**OPERATION WITH OVEN DOOR CLOSED:**

When the hood is turned on, the greasy fumes produced by the oven are pressurized by a small electric fan and are moved across the water condenser.

The sudden temperature change allows for the first degreasing. The water level is controlled by an overflow pipe.

The air is then conveyed to the heating element which raises its temperature and moves it across the catalyst thus further reducing odours. A safety thermoregulator located on the roof of the hood controls the heating elements. If the temperature exceeds a safe temperature, a sound alarm is activated and the entire machine is switched off. The air is finally moved through a special silica gel filter, located on the top of the hood, and then is discharged in the working area.

A dedicated selection is available on the hood's side, to be switched to the second position only when using very high emission cycles (e.g. roast chicken).

**OPERATION WITH OVEN DOOR OPEN:**

If the oven door is opened during cooking, the air is drawn by the main electric fan and moved across the labyrinth filters where it is sent at a high speed towards the baffle.

The positioning of the deflector elements forces the air to change direction several times while in the filter, thus making the large air particles come into contact with the filter elements and capturing them. The air is finally moved through a special silica gel filter, located on the top of the hood, and then is discharged in the working area.