

Consejos de utilización

Carga :

- Antes de proceder al lavado, controlar la ropa.
 - Vacíe los bolsillos, cierre las cremalleras y las presiones.
 - Surcir las desgarraduras.
- No sobrecargar su tambor y respetar las cantidades máximas así como el tipo de ropa.

Introducción de los productos detergentes :

- Las máquinas equipadas del recipiente de productos pueden recibir 2 polvos y 3 líquidos para las diferentes fases de prelavado/lavado/enjuague.

Posicionamiento y apertura puerta del tambor :

- El posicionamiento del tambor se efectúa con las teclas "Rotación tambor" y "Desbloqueo puerta".
- La tecla "Avance rápido" seleccionada en el transcurso de lavado, modifica el desarrollo del ciclo y genera la descarga de la ropa del "lado sucio".

Lanzamiento de un programa a partir de un program existente :

Tecla retroceso :



D1307

Desbloqueo :



D1288

Posición 1/2 :



D1289

Selección :



D1287

Validación :



D1286

Permite elegir el programa :



D1291

D1292

Página precedente y siguiente :



D1420

D1421

ELECCIÓN DEL PROGRAMA

- MIO 40 °C
- MIO 60 °C
- MIO 90 °C
- NORMAL 95 °C STD
- NORMAL 60 °C STD
- NORMAL 40 °C STD
- INTENSIVO 95 °C
- INTENSIVO 60 °C
- ANTIARRUGAS 60 °C
- ANTIARRUGAS 40 °C
- CENTRIF BAJO 1 MIN
- ALTO CENTRIF 2 MIN



D1314

IMPERATIVO :

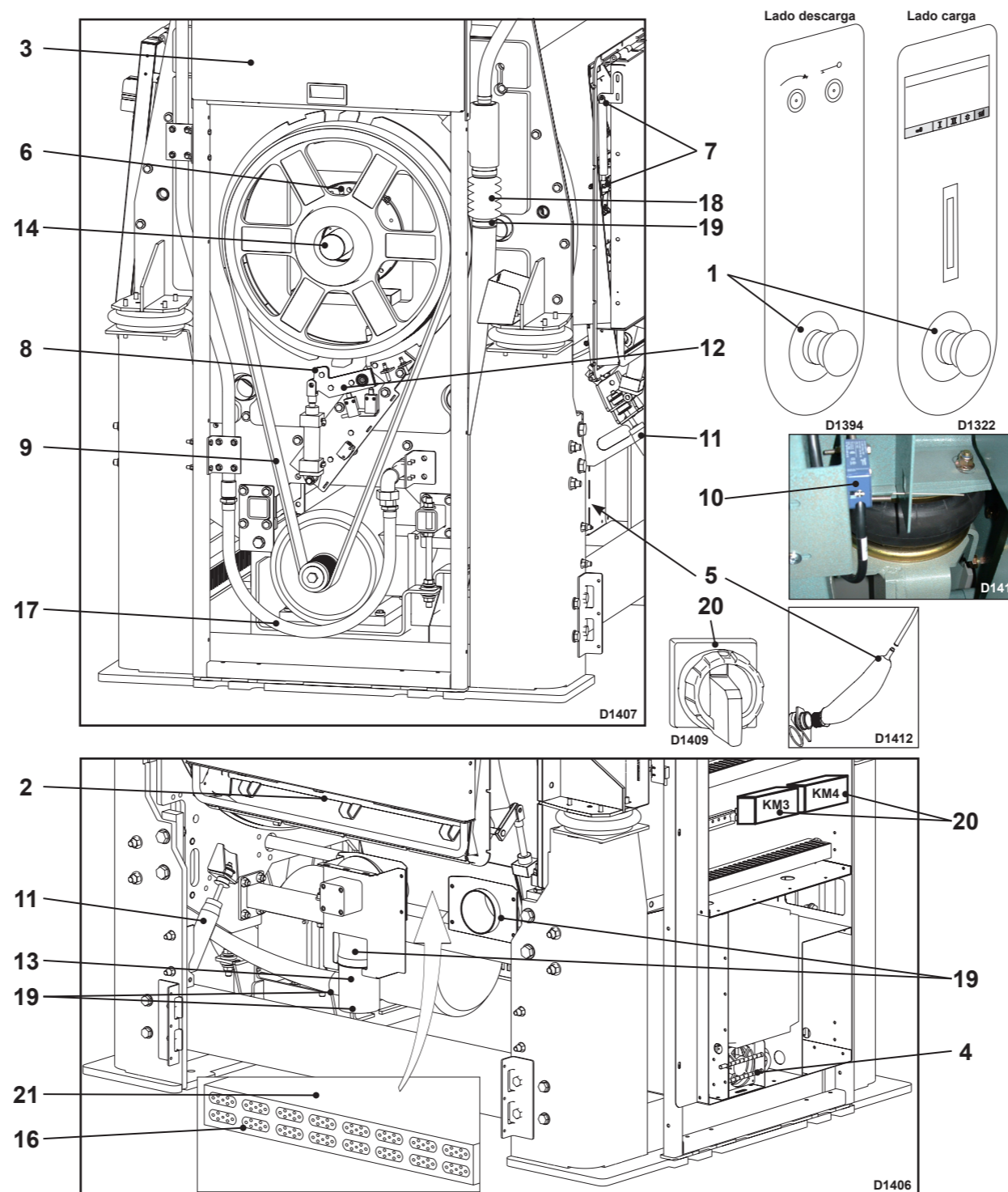
Remitirse a los capítulos "Utilización" y "Seguridad" del manual técnico con el fin de utilizar lo mejor posible su máquina.

LAVADORAS-CENTRIFUGADORAS

WPB4 700-900-1100

WP4 700-900-1100

MANTENIMIENTO



Todos los días (8 h)

- Controlar el funcionamiento del pulsador seta "parada de emergencia".
- Controlar el funcionamiento de las seguridades de apertura de puerta de tambor y de cuba.
- Limpiar el recipiente de productos (Ordenar la electroválvula de enjuague : máquinas sin recipiente de productos).

Todas las semanas (40 h)

- Limpiar la rejilla del convertidor y su sistema de enfriamiento así como el tubo de descolmatado (tubo curvado hendido). Aumentar la frecuencia de limpieza en función de la suciedad.

Todos los meses (170 h)

- Limpiar la toma y el tubo de nivel de agua situado en la cuba (no sople en el interior del tubo en dirección al programador).
- De no haber engrase centralizado, Engrase los cojinetes del tambor (2 engrasadores en cada cojinete). Utilice una bomba apropiada que engrase por inyección lenta y no brusca. Utilice grasa al litio, punto de gota 190 °C y penetración 250 / 300 (vea cuadro de lubricación).
- Lubricar las articulaciones de los amortiguadores a gas de puerta de cubeta mediante una bomba aerosol de engrase.
- Lubricar las muescas para la palanca de bloqueo sobre la rueda del tambor.
- Controlar la limpieza y la tensión de las correas. Limpiar la polea de tambor.

Cada tres meses (500 h)

- Controle el funcionamiento del dispositivo de seguridad de desequilibrio de masa durante un secado : la máquina debe detenerse cuando el contacto de detección se acciona manualmente.
- Controlar el estado de los amortiguadores.
- Controlar el apriete de los tornillos de la palanca de bloqueo del tambor.
- Desmontar y limpiar el vaciado.
- Controlar el par de apriete de los 12 tornillos del manguito con una llave dinamométrica (65 Nm).
- Controlar el apriete de los bulones de ensamblaje de las bridas en la cuba (12 de cada lado).

Cada sis meses (1000 h)

- Controle los cables y las conexiones de las resistencias eléctricas (en la calefacción eléctrica).
- Controlar el aspecto y el correcto estado del flexible de vapor y limpiar el filtro (en calentamiento por vapor).
- Controlar el aspecto y la resistencia de los flexibles de llegada de agua. Limpiar los filtros de las electroválvulas.
- Verifi. el estado de los fuelles y el apriete de las abrazaderas.
- Controle que las conexiones eléctricas estén bien apretadas en el interruptor general y en el contactor de calefacción eléctrica.
- Descalcifique con un producto específico las resistencias eléctricas del interior de la cuba. Adapte la frecuencia de las descalcificaciones en función de la formación efectiva de incrustaciones.

NOTA : Las intervenciones de reparación o de mantenimiento han de ser realizadas por personal capacitado.