

# ALPENINOX

**Crio Tech HP**  
**Frigo 670 litri, 1 porta, AISI**  
**304, -2+10°C, digitale - HP classe A**

ARTICOLO N° \_\_\_\_\_

MODELLO N° \_\_\_\_\_

NOME \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



728883 (CTE71FRCA)

Frigo 670 litri, 1 porta, AISI  
304, -2+10°C, digitale (refrig.  
R290) - HP classe A

## Descrizione

### Articolo N°

Ampio schermo digitale con: Rilevazione e settaggio temperatura cella; Tasto selezione umidità (3 livelli pre-impostati); Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento e del ciclo Turbo cooling (per raffreddare rapidamente carichi importanti); HACCP: allarmi acustici e visivi si attivano se la temperatura supera il livello critico; IQ Defrost: ciclo di sbrinamento controllato da 3 sonde e attivato solo in presenza di ghiaccio nell'evaporatore con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Airflow system: la circolazione dell'aria sia verticale che orizzontale ed i collettori d'aria estraibili consentono una distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico. Evaporatore nascosto: consente una maggior capacità di carico e minori rischi di corrosione. Isolamento in ciclopentano (gas naturale), 90 mm di spessore. Gruppo frigorifero incorporato. Luce interna a LED. Costruzione in acciaio inox AISI 304 con fondo anti-corrosione. Porta cieca autochiudente, reversibile in utenza, con serratura, profilo riscaldato ed interruttore che blocca la ventola all'apertura della porta. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Refrigerante R290 (propano). Predisposizione per adattamento a porta RS485 per facilitare la connessione ad un PC remoto o un sistema HACCP integrato.

In dotazione: 3 griglie GN 2/1 in AISI 304 e 3 paia di guide inox. Certificato in classe A secondo la direttiva europea Ecodesign.

## Caratteristiche e benefici

- Cella di grandi dimensioni adatta a contenere ripiani da GN 2/1 con sistema antiribaltamento.
- La temperatura di esercizio può essere regolata da -2° C a 10 ° C per soddisfare le diverse esigenze di conservazione
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- La struttura del condensatore previene l'accumulo di polvere e grasso evitando periodiche operazioni di pulizia favorendo la riduzione dei consumi energetici.
- Luce interna a LED per un risparmio energetico e per una migliore visibilità interna.
- Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli, migliorando la capacità di carico e ottimizzando gli spazi.
- L'evaporatore, su un vano isolato di 60 mm di spessore può essere rimosso con una sola operazione.
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- La migliore gestione dello sbrinamento dell'evaporatore garantisce il risparmio energetico. Il metodo di sbrinamento varia a seconda della temperatura impostata: tramite resistenza elettrica sotto i +2°C, a convezione sopra i +2°C.
- Conformità alle norme HACCP con il controllo digitale della temperatura: quando la temperatura supera i limiti critici vengono attivati degli allarmi acustici e visivi. Nella memoria del sistema vengono memorizzati allarmi fino a due mesi prima.
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- Airflow system: circolazione dell'aria sia verticale che orizzontale e collettori d'aria estraibili che consentono una distribuzione uniforme della temperatura e un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico.
- IQ Defrost: sbrinamento completamente automatico attivato solo in presenza di ghiaccio nell'evaporatore.
- Armadi su misura con isolate ciclopentano fino a 90 mm di spessore, che permettono di avere le migliori prestazioni isolanti, con protezione dell'ambiente del 100 % (conduttività termica: 0,020 W/m\*K).
- Armadio certificato di classe A in condizioni di lavoro pesante (40°C - 40% di umidità) secondo le direttive Europee di Ecodesign. Il risparmio energetico fino a 300 €/anno si ottiene confrontando i frigoriferi e freezer della classe G con quelli equivalenti della classe A (costo energetico di 0,21 €/kWh e volume netto di 503 lt).
- In dotazione griglie in acciaio inox AISI 304.
- Unità tropicalizzata (temperatura ambiente 43°C).
- L'apparecchiatura è prevista per un utilizzo con una temperatura ambiente fino a 40°C.

Approvazione: \_\_\_\_\_

## Costruzione

- Isolamento privo di CFC e HCFC
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Porta con serratura
- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di qualità.
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Gas refrigerante R290 per ridurre l'effetto serra e proteggere lo strato di ozono.
- Gli angoli arrotondati dell'interno cella, le guide, le griglie e i deflettori per la circolazione dell'aria facilmente rimovibili consentono facilità di pulizia e elevati standard igienici.
- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.
- L'etichetta è conforme al regolamento delegato (UE) 2015/1094 della Commissione, del 5 maggio 2015.

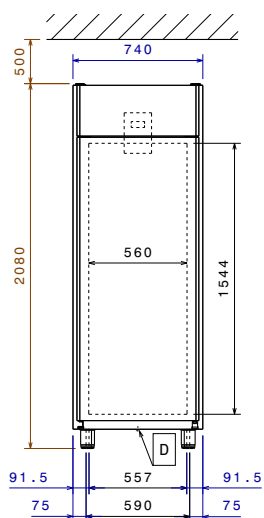
## Accessori inclusi

- 3 x Griglia GN 2/1 in inox AISI 304 con 2 guide PNC 881018

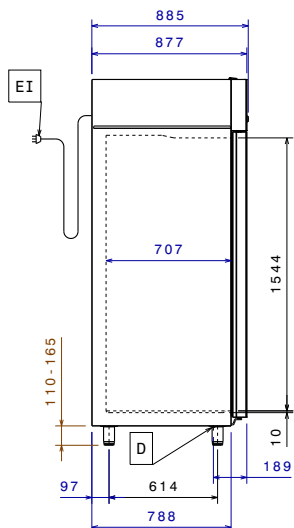
## Accessori opzionali

- SUPPORTO GRIGLIE, 50 POSIZIONI PNC 880237
- 2 guide inox per frigo 670/1430 (Marine) PNC 880242
- 8 bacinelle GN 1/1 in PVC + falso fondo per pesce PNC 880243
- Distanziatore per frigo & freezer 670/1430 litri PNC 880248
- Apertura a pedale per frigo & freezer 470/670/720 litri PNC 880324
- Bacinella GN 1/1 in PVC con falso fondo PNC 880705
- Kit 4 ruote piroettanti (2 con freno) per frigoriferi/freezer da 670/1430 lt (esclusi modelli porta vetro), diam. 125 mm PNC 881002
- Kit pasticceria per 10 teglie 400x600 mm (10 coppie di guide + cremagliere) PNC 881003
- Griglia GN 2/1 in rilsan grigio PNC 881004
- Griglia GN 2/1 in inox AISI 304 PNC 881016
- Griglia GN 2/1 in inox AISI 304 con 2 guide PNC 881018
- Ganciera carne con 4 ganci per frigo 670-1430 lt PNC 881019
- Griglia GN 2/1 in rilsan grigio con 2 guide PNC 881020
- 2 guide in inox per frigo 670-1430 lt PNC 881021
- Bacinella GN 2/1 in PVC con coperchio e guide in inox PNC 881039
- Ripiano forato GN 2/1 in inox PNC 881042
- Cesto GN 1/1 in filo rilsan grigio PNC 881043
- Cesto GN 2/1 in filo cromato + 2 guide PNC 881047

### Fronte

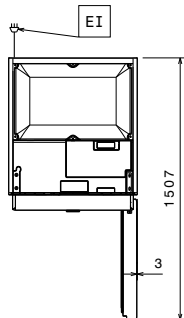


### Lato



EI = Connessione elettrica  
RI = Connessione refrigerazione remota  
RO = Unità di connessione remota

### Alto



### Elettrico

Tensione di alimentazione:  
728883 (CTE71FRCA) 220-240 V/1 ph/50 Hz  
Potenza installata 0.245 kW

### Informazioni chiave

Capacità lorda: 670 lt  
Numero porte: 1  
Cardini porte:  
Dimensioni esterne, larghezza: 740 mm  
Dimensioni esterne, altezza: 2080 mm  
Dimensioni esterne, profondità: 885 mm  
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte: 1507 mm  
Numero e tipologia di griglie (incluse): 3 - GN 2/1  
Materiale esterno: AISI 304  
Materiale interno: AISI 304  
Materiale pannelli interni: AISI 304  
N° di posizioni: 44; 30 mm

### Dati refrigerazione

Tipo di controllo: Digitale  
Potenza compressore:  
Potenza refrigerante: 320 W  
Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -10 °C  
Peso refrigerante: 110 g  
Umidità interna min/max: 70/90  
Temperatura minima di funzionamento: -2 °C  
Temperatura massima di funzionamento: 10 °C  
Tipo di funzionamento: Ventilato  
Gruppo frigorifero: Incorporato  
Tipo di sbrinamento: Elettrico

### Informazioni di prodotto (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094)

Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): A  
Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento): 350kWh/ora - 0.96kWh/24h  
Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Heavy Duty (cl.5)  
Modello: armadi refrigerati

## Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

