

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



728691 (CTE72HDRC)

Frigo 670 litri combinato, 2x1/2 porte, AISI 304, -2+10/-2+10°C, digitale (refrig.R290)

Descrizione

Articolo N° _____

Ampio schermo digitale con: Rilevazione e settaggio temperatura cella; Tasto selezione umidità (3 livelli pre-impostati); Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento e del ciclo Turbo cooling (per raffreddare rapidamente carichi importanti); HACCP: allarmi acustici e visivi si attivano se la temperatura supera il livello critico; IQ Defrost: ciclo di sbrinamento controllato da 3 sonde e attivato solo in presenza di ghiaccio nell'evaporatore con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Airflow system: la circolazione dell'aria sia verticale che orizzontale ed i collettori d'aria estraibili consentono una distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico. Evaporatore nascosto: consente una maggior capacità di carico e minori rischi di corrosione. Isolamento in ciclopentano (gas naturale), 75 mm di spessore. Gruppo frigorifero incorporato. Luce interna a LED. Costruzione in acciaio inox AISI 304 con fondo anti-corrosione. 2 mezze porte cieche autochiudenti, reversibili in utenza, con serratura, profilo riscaldato ed interruttore che blocca la ventola all'apertura della porta. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Refrigerante R290 (propano). Predisposizione per adattamento a porta RS485 per facilitare la connessione ad un PC remoto o un sistema HACCP integrato. Temperatura celle: -2+10°C -2+10°C. In dotazione: 3 griglie GN 2/1 in AISI 304 e 3 paia di guide inox.

Caratteristiche e benefici

- Display digitale di grandi dimensioni con selezione pulsante umidità (3 livelli di impostazione), visualizzazione e impostazione temperatura cella, attivazione manuale del ciclo di sbrinamento, ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
- IQ Defrost: sbrinamento completamente automatico attivato solo in presenza di ghiaccio nell'evaporatore.
- Airflow system: circolazione dell'aria sia verticale che orizzontale e collettori d'aria estraibili che consentono una distribuzione uniforme della temperatura e un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico.
- Cella di grandi dimensioni adatta a contenere ripiani da GN 2/1 con sistema antiribaltamento.
- Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli, migliorando la capacità di carico e ottimizzando gli spazi.
- Doppia temperatura: -2 +10°C/-2 +10°C.
- Spessore d'isolamento di 75 mm in ciclopentano (gas naturale) a garanzia di elevate proprietà isolanti e di una protezione ambientale al 100%. Ecologico (conduttività termica 0,020 W/m*K).
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- L'evaporatore, su un vano isolato di 60 mm di spessore può essere rimosso con una sola operazione.
- La migliore gestione dello sbrinamento dell'evaporatore garantisce il risparmio energetico. Il metodo di sbrinamento varia a seconda della temperatura impostata: tramite resistenza elettrica sotto i +2°C, a convezione sopra i +2°C.
- Due mezze porte incernierate a dx con perimetro riscaldato.
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Luce interna a LED per un risparmio energetico e per una migliore visibilità interna.
- Conformità alle norme HACCP con il controllo digitale della temperatura: quando la temperatura supera i limiti critici vengono attivati degli allarmi acustici e visivi. Nella memoria del sistema vengono memorizzati allarmi fino a due mesi prima.
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- In dotazione griglie in acciaio inox AISI 304.
- Unità tropicalizzata (temperatura ambiente 43°C).
- L'apparecchiatura è prevista per un utilizzo con una temperatura ambiente fino a 40°C.

Approvazione: _____

Costruzione

- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di qualità.
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Gli angoli arrotondati dell'interno cella, le guide, le griglie e i deflettori per la circolazione dell'aria facilmente rimovibili consentono facilità di pulizia e elevati standard igienici.
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.
- Porta con serratura
- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Gas refrigerante R290 per ridurre l'effetto serra e proteggere lo strato di ozono.
- Isolamento privo di CFC e HCFC

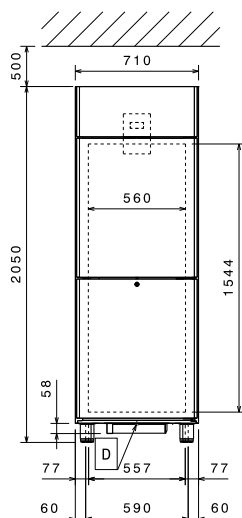
Accessori inclusi

- 3 x Griglia GN 2/1 in inox AISI 304 con 2 guide PNC 881018

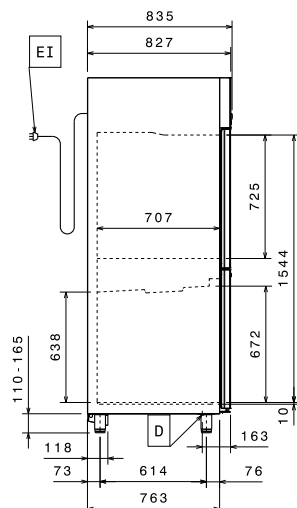
Accessori opzionali

- 2 guide inox per frigo 670/1430 (Marine) PNC 880242
- 8 bacinelle GN 1/1 in PVC + falso fondo per pesce PNC 880243
- Distanziatore per frigo & freezer 670/1430 litri PNC 880248
- Apertura a pedale per frigo & freezer 470/670/720 litri PNC 880324
- Bacinella GN 1/1 in PVC con falso fondo PNC 880705
- Kit 4 ruote piroettanti (2 con freno) per frigoriferi/freezer da 670/1430 lt (esclusi modelli porta vetro), diam. 125 mm PNC 881002
- Griglia GN 2/1 in rilsan grigio PNC 881004
- Griglia GN 2/1 in inox AISI 304 PNC 881016
- Griglia GN 2/1 in inox AISI 304 con 2 guide PNC 881018
- Griglia GN 2/1 in rilsan grigio con 2 guide PNC 881020
- 2 guide in inox per frigo 670-1430 lt PNC 881021
- Bacinella GN 2/1 in PVC con coperchio e guide in inox PNC 881039
- Ripiano forato GN 2/1 in inox PNC 881042
- Cesto GN 1/1 in filo rilsan grigio PNC 881043
- Cesto GN 2/1 in filo cromato + 2 guide PNC 881047

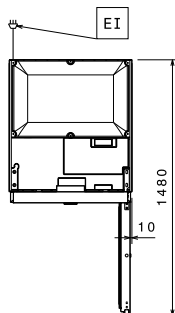
Fronte



Lato



Alto



EI = Connessione elettrica
RI = Connessione refrigerazione remota
RO = Unità di connessione remota

Elettrico

Tensione di alimentazione:
728691 (CTE72HDRC) 220-230 V/1 ph/50 Hz
Potenza installata 0.252 kW

Informazioni chiave

Capacità lorda: 670 lt
Capacità netta: 415 lt
Numero porte: 2x1/2
Cardini porte:
Dimensioni esterne, larghezza: 710 mm
Dimensioni esterne, altezza: 2050 mm
Dimensioni esterne, profondità: 835 mm
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte: 1480 mm
Peso netto: 112 kg
Livello di rumorosità: 55 dBA
Numero e tipologia di griglie (incluse): 3 - GN 2/1
Materiale esterno: AISI 304
Materiale interno: AISI 304
N° di posizioni: 40; 30 mm
Classe Energetica CECED: non prevista per gli Armadi combinati.

Dati refrigerazione

Tipo di controllo: Digitale
Potenza compressore: 1/4 hp
Tipo di refrigerante: R290
Seconda unità - tipo di refrigerante: R290
Potenza refrigerante: 395 W
Seconda unità - potenza refrigerante:
Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -10 °C
Seconda unità - Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -10 °C
Peso refrigerante: 100 g
Seconda unità - peso refrigerante:
Temperatura minima di funzionamento: -2 °C
Temperatura massima di funzionamento: 10 °C
Temperatura di funzionamento - prima unità (min-max): -2°C / 10°C
Temperatura di funzionamento - seconda unità (min-max): -2°C / 10°C
Tipo di funzionamento: Ventilato
Gruppo frigorifero: Incorporato
Tipo di sbrinamento: Automatico

Informazioni di prodotto (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094)

Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	F
Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	1160kWh/ora - 3.18kWh/24h
Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	Heavy Duty (cl.5)
Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	89,86
Modello:	armadi refrigerati

Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell'UE.

