

## 160 Line Frigo sottotavolo ventilato, 160 litri, +2+10°C, porta vetro

ARTICOLO N° \_\_\_\_\_

MODELLO N° \_\_\_\_\_

NOME \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



### 160 Line

#### Frigo sottotavolo ventilato, 160 litri, +2+10°C, porta vetro

729001 (ARUCR16G1V) Frigo sottotavolo ventilato, 160 litri, +2+10°C, preverniciato grigio, porta vetro

729004 (ARUCR16W1V) Frigo sottotavolo ventilato, 160 litri, +2+10°C, preverniciato bianco, porta vetro

### Descrizione

#### Articolo N° \_\_\_\_\_

Porta vetro reversibile con cornice di colore grigio e serratura. Top in ABS grigio. Pannelli esterni in acciaio preverniciato grigio. Interno in polistirene bianco, resistente agli urti, con isolamento di 30 mm. Cella interna con angoli arrotondati. Porta con guarnizione "balloon" facilmente rimovibile. Unità refrigerante incorporata. Ventilato. Sbrinamento automatico ed evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Controllo elettro-meccanico. Luce interna. Temperatura regolabile +2°/+10°C. Dimensionato per funzionare con temperatura ambiente +32°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante: R134a. Isolamento con ciclopentano (gas naturale). Protezione all'acqua IP23.

Dotazione di serie: 3 griglie in Rilsan

### Caratteristiche e benefici

- Illuminazione interna e porta con serratura.
  - Gas refrigerante R134A.
  - Per funzionamento a temperatura ambiente fino a 32°C.
  - Temperature di esercizio regolabili da +2 a +10°C per lo stoccaggio di carne e latticini.
  - Estremamente silenzioso, livello di rumorosità inferiore a 45 dB(A)
  - Sbrinamento automatico ed evaporazione acqua di sbrinamento
  - Guide termoformate per una facile pulizia della cella
  - Unità refrigerante compatta facilmente accessibile dal lato posteriore
  - Alimentazione monofase da 230V fornita da una comune presa di corrente esistente
  - Certificazione CE
  - Temperatura regolabile da -2°C a 10°C per lo stoccaggio di carne, pesce e latticini.
  - Display digitale di grandi dimensioni con selezione pulsante umidità (3 livelli di impostazione), visualizzazione e impostazione temperatura cella, attivazione manuale del ciclo di sbrinamento, ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
  - Dotato del sistema di circolazione dell'aria "Optiflow", che consente un veloce raffreddamento e la distribuzione dell'aria all'interno della cella.
  - Unità tropicalizzata (temperatura ambiente 43°C).
  - Migliori risultati garantiti da 90 mm di isolamento in ciclopentano (conduttività termica: 0,020 W/m\*K).
  - Non è necessario lasciare spazi di aerazione sul retro o ai lati grazie al sistema di ventilazione frontale. È possibile installare le macchine una accanto all'altra senza nessuna perdita di performance.
  - Il processo di sbrinamento inizia automaticamente solo quando necessario e termina quando il ghiaccio è completamente sciolto per migliorare i risultati di efficienza energetica.
  - Sono possibili infinite configurazioni di porte e cassette per soddisfare ogni esigenza. Su richiesta è disponibile l'unità di raffreddamento posizionata a destra.
  - Conformità alle norme HACCP con il controllo digitale della temperatura: quando la temperatura supera i limiti critici vengono attivati degli allarmi acustici e visivi. Nella memoria del sistema vengono memorizzati allarmi fino a due mesi prima.
  - Guide antibaltamento per contenitori GN 1/1.
  - Porta in acciaio inox autochiudente (< 90°).
  - Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
  - Gas refrigerante idrocarburo R290 per un minor impatto ambientale (GWP=3). Isolamento privo di CFC e HCFC.
- ### Costruzione
- Interno cella completamente in poliestere bianco senza spigoli vivi per eliminare depositi di sporco.
  - Gli angoli arrotondati della cella, le griglie facilmente smontabili consentono elevati standard igienici grazie a una facile pulibilità.
  - Isolamento di 30 mm di spessore con iniezione di ciclopentano per un risparmio energetico a lungo termine.

Approvazione: \_\_\_\_\_

- Isolamento privo di CFC e HCFC
- Gas refrigerante R134a.
- Indice di protezione IP23
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Porta reversibile
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Facilità di pulizia e alti livelli di igiene grazie agli angoli interni arrotondati, alle guide facilmente removibili, alle griglie e ai collettori d'aria.
- Struttura interna con 15 posizioni di carico (passo 3 cm) adatte a contenere griglie GN 1/1, garantendo un'ampia capacità di stoccaggio
- Unità refrigerante incorporata.
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli, migliorando la capacità di carico e ottimizzando gli spazi.
- Porte, pannelli frontali e laterali e piano di lavoro removibile in acciaio inox AISI 304.
- Pannello esterno inferiore in acciaio inox.
- Pannello esterno posteriore in acciaio galvanizzato.
- Visualizzazione del codice di guasto.

### Accessori opzionali

- Kit ruote posteriori per frigoriferi/freezer 160 lt PNC 880143
- Kit sovrapposizione per frigo sottotavolo 160 lt PNC 880146  grigio (solo per 729001)
- Kit sovrapposizione frigoriferi sottotavolo 160 lt, bianco (solo per 729004) PNC 880148
- Set 2+1 griglie per frigoriferi sottotavolo 160 lt, PNC 880150  pre-verniciati bianchi (solo per 729004)
- Set 2+1 griglie per frigoriferi sottotavolo 160 lt, PNC 880151  porta inox (solo per 729001)
- Portabottiglie (capacità n. 3) per frigo sottotavolo 160 lt PNC 880159

<b>Materiale esterno porta:</b>	Vetro
<b>Materiale pannelli interni:</b>	Polistirene bianco resistente agli urti
<b>Materiale pannelli laterali interni:</b>	Polistirene bianco resistente agli urti
<b>Compressore e unità refrigerante incorporati</b>	

### Dati refrigerazione

<b>Tipo di controllo:</b>	Meccanico
<b>Tipo di refrigerante:</b>	R134a
<b>Potenza refrigerante:</b>	163 W
<b>Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:</b>	-12 °C
<b>Peso refrigerante:</b>	65 g
<b>Temperatura minima di funzionamento:</b>	2 °C
<b>Temperatura massima di funzionamento:</b>	10 °C
<b>Tipo di funzionamento:</b>	Ventilato
<b>Gruppo frigorifero:</b>	Incorporato
<b>Tipo di sbrinamento:</b>	

### Informazioni di prodotto (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094)

<b>Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):</b>	B
<b>Consumi energetici (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):</b>	
<b>Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):</b>	Light Duty (cl.3)
<b>Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):</b>	