

# ALPENINOX

## CRIO Chill Power Abbattitore-Congelatore LW 50/50 kg (10 GN 1/1) remoto

ARTICOLO N° \_\_\_\_\_

MODELLO N° \_\_\_\_\_

NOME \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



### CRIO Chill Power

#### Abbattitore-Congelatore LW 50/50 kg (10 GN 1/1) remoto

728828 (EABCS51CR)

Abbattitore/congelatore per 10 GN 1/1 h=65mm, 50/50 kg. Supporto teglie multiuso (GN 1/1, 600X400mm, 18 bacinelle gelato 165x360x125mm) con 36 livelli passo 20mm. Remoto.

### Descrizione

#### Articolo N° \_\_\_\_\_

Per 10 GN 1/1 o teglie 600x400 mm. Fino a 18 bacinelle gelato da 5Kg (mm 165x360x125h). 36 livelli, passo 20mm. Capacità di carico: abbattimento 50 kg; congelamento 50 kg (normativa UK). Compatibile con i piu' diffusi forni combi lengthwise, presenti sul mercato. Pannello superiore esterno/ interno e pannelli frontali e laterali in acciaio AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Porta cieca con cerniera a sinistra. Predisposto per connessione a gruppo refrigerante remoto (non incluso). Controllo elettronico, 5 cicli standard e 10 programmabili. Rilevamento automatico dell'inserimento sonda nell'alimento. Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (Algoritmo A.R.T.E.). Funzione Turbo Cooling. Cicli specifici per il gelato. Evaporatore con protezione anti ruggine. Indicatore digitale della temperatura e del tempo. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Temperatura in cella:+90 -41°C. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R404a (senza HCFC e CFC). Modello LW (lengthwise = inserimento teglie lato corto)

Approvazione: \_\_\_\_\_

### Caratteristiche e benefici

- Ciclo di congelamento: 50 Kg da 90°C a -18°C in meno di quattro ore
- Ciclo di abbattimento: 50 Kg da 90°C a +3°C in meno di 90 minuti.
- Ciclo di Abbattimento Soft (temperatura aria -2°C).
- Ciclo di Abbattimento Hard (temperatura aria -20°C).
- Ciclo di Congelamento rapido (Abbattimento Shock) con temperatura dell'aria impostabile fino a -41°C.
- Ciclo di mantenimento a +3°C o -22°C, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura raggiunta (possibile anche attivazione manuale)
- Funzione TURBO COOLING: l'abbattitore lavora a piena potenza tutto il giorno alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Ciclo Cruise: la macchina imposta automaticamente i parametri per ottimizzare i tempi ed il risultato dell'abbattimento (funzionamento con sonda)
- 2 cicli preimpostati: Il ciclo P1 porta la temperatura del gelato a -14°C (al cuore se utilizzato con sonda). Segue una fase di mantenimento a -14 °C. Il ciclo P2 imposta la temperatura a -36°C /-40°C per un periodo indeterminato di tempo, mantenendo attiva la ventilazione. Temperatura regolabile fino a -40°C senza interrompere il ciclo, consentendo di allungare il tempo di conservazione del gelato nel freezer.
- Parametri scheda impostabili a seconda delle necessità: temperatura al cuore/tempo in accordo con le normative NF ed UK; temperatura personalizzata/tempo in accordo con le normative nazionali; ciclo di sterilizzazione: lampade UV incorporate (a richiesta); sbrinamento automatico e manuale.
- Sonda di temperatura con sensore in 3 punti in dotazione di serie e rilevamento automatico dell'inserimento sonda.
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- Segnale acustico a fine ciclo o nel caso in cui il ciclo si interrompa per qualche problema riscontrato.
- Tutte le informazioni sono registrate: data, ora, ciclo, temperatura al cuore, temperatura di mantenimento, parametri HACCP.
- Struttura interna multifunzione idonea ad alloggiare 10 griglie GN 1/1 (36 posizioni con passo 20 mm), 10 griglie o vassoi da 600 x 400 mm (36 posizioni con passo 20 mm) oppure 18 bacinelle gelato da 5 kg ciascuna (h125x165x360)
- I tempi di abbattimento e congelamento possono variare in base al quantitativo di cibo, la densità, il contenuto di umidità e il tipo di contenitori utilizzati. La capacità di abbattimento in base alle normative NF è di 36 kg.
- Prestazioni garantite a temperature ambiente fino a +43°C.

### Costruzione

- Componenti principali in acciaio inox AISI 304.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Evaporatore con protezione antiruggine
- Motore e ventilatore con protezione IP23
- A richiesta, connessione PC, porta RS 485.
- Stampante disponibile come accessorio
- Cella con angoli interni raggiati per una facile pulibilità.
- Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm
- Ecologico: gas refrigerante R404A
- Porte con guarnizione magnetica removibile per la pulizia
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia
- Perimetro porta riscaldato automaticamente
- Valvola termostatica per ottimizzare l'efficienza dell'unità di raffreddamento.
- Valvola solenoide inclusa.
- Non sono richieste connessioni per l'acqua.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.
- Predisposizione per connessione a gruppo remoto (non incluso).

- Struttura scorrevole banqueting ottagonale per 30 piatti (passo 65mm) per abbattitori 10 GN 1/1, LW PNC 922015
- Struttura scorrevole portateglie pasticceria 400x600mm (8 livelli passo 80mm) per abbattitori 10 GN 1/1, LW PNC 922066

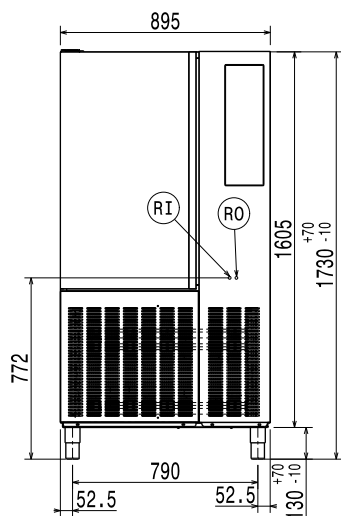
### Accessori inclusi

- 1 x 1 sonda con sensore a 3 punti per abbattitori-congelatori PNC 880212
- 2 x 5 PAIA GUIDE INOX-ABB./CONG. 30-50 KG- LW PNC 880312

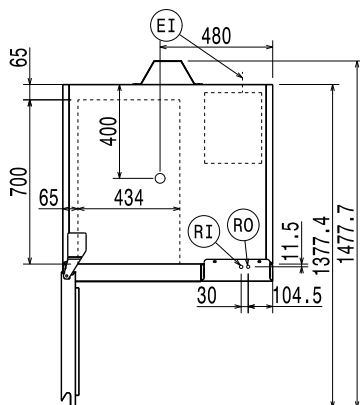
### Accessori opzionali

- Gruppo refrigerante remoto ad ARIA per abbattitori LW 50 kg PNC 880030
- Gruppo refrigerante remoto ad ACQUA per abbattitori LW 50 kg PNC 880033
- Kit connessione avanzata HACCP per abbattitore e congelatore LW e CW PNC 880183
- 1 sonda con sensore a 3 punti per abbattitori-congelatori PNC 880212
- 1 sonda a sensore singolo per abbattitori-congelatori PNC 880213
- 2 sonde a sensore singolo per abbattitori-congelatori PNC 880214
- 3 sonde a sensore singolo per abbattitori-congelatori PNC 880215
- Griglia 600x400mm in rilsan per abbattitori e congelatori 70 Kg PNC 880294
- 5 PAIA GUIDE INOX-ABB./CONG. 30-50 KG-LW PNC 880312
- Base di scorrimento per movimentare la struttura portateglie abbattitori 10 GN 1/1, LW PNC 881028
- Griglia GN 1/1 in rilsan bianco PNC 881061
- Stampante per soluzione base HACCP (frigoriferi, tavoli refrigerati ed abbattitori con controllo elettronico) PNC 881532
- 2 griglie GN 1/1 in inox AISI 304 PNC 921101
- Carrello per struttura scorrevole portateglie per abbattitori 10 GN 1/1, LW PNC 922004
- Struttura scorrevole portateglie (10 livelli passo 65mm) per abbattitori 10 GN 1/1, LW PNC 922006
- Struttura scorrevole portateglie (8 livelli passo 80mm) per abbattitori 10 GN 1/1, LW PNC 922009

### Fronte

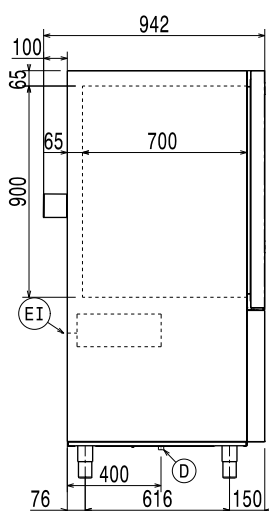


### Alto



- D = Scarico acqua
- EI = Connessione elettrica
- RO = Unità di connessione remota

### Lato



### Elettrico

#### Tensione di alimentazione:

728828 (EABCS51CR) 220-240 V/1N ph/50/60 Hz

#### Potenza installata

0.42 kW

E' richiesto interruttore differenziale magnetotermico opportunamente dimensionato.

### Installazione

#### Installazione - Lasciare uno spazio

libero di: 5 cm sui fianchi e retro

Si raccomanda di seguire scrupolosamente le istruzioni fornite con l'apparecchiatura.

### Capacità

Capacità - teglie GN 1/1 - n°: 10

Capacità massima di carico - teglie  
altezza 65mm - n°: 10

### Informazioni chiave

Capacità:	50 kg
Cardini porte:	Lato sinistro
Dimensioni esterne, altezza:	1730 mm
Dimensioni esterne, larghezza:	895 mm
Dimensioni esterne, profondità:	942 mm
Peso netto:	220 kg
Livello di rumorosità:	64 dBA
Materiale esterno:	AISI 304
Materiale interno:	AISI 304
Produttività abbattimento-congelamento per ciclo (norme NF):	36 kg - 36 kg
Produttività abbattimento-congelamento per ciclo (linee guida UK):	50 kg - 50 kg
Termostato	Elettronico
Termometri	Digitale
Tipologia teglie	600x400; GN 1/1; Gelato
N° di posizioni:	36; 20 mm

### Dati refrigerazione

Tipo di controllo:	Elettronico
Tipo di refrigerante:	R404a
Temperatura minima di funzionamento:	-18 °C
Temperatura massima di funzionamento:	90 °C
Gruppo refrigerazione remoto:	Fornito come accessorio
Tipo di sbrinamento:	Elettrico
N° di sbrinamenti in 24 ore:	6
Potenza refrigerante consigliata*:	8000 W
Condizione a temperatura d'evaporazione:	-10 °C
Condizione a temperatura di condensazione:	45 °C
Condizione a temperatura ambiente:	32 °C
Tubi connessione (remoto) - uscita:	16 mm
Tubi connessione (remoto) - entrata:	9.5 mm

\*Nota: Potenza refrigerante calcolata a una distanza lineare di 20 metri (tubazioni non incluse).